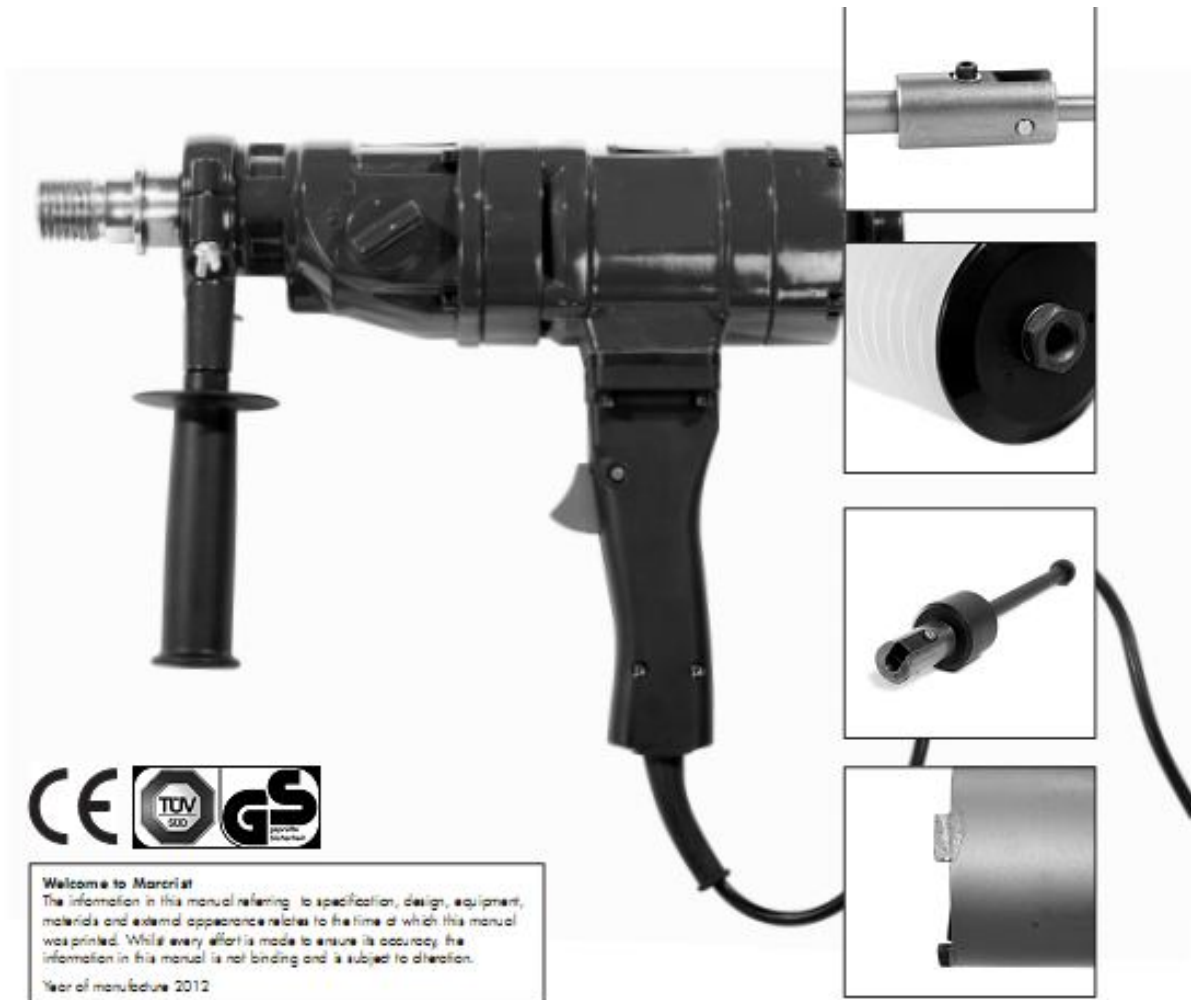


marcris
Doświadcz różnicy

DDM3 – 230 Wiertarka diamentowa **Instrukcja oryginalna**



Witamy w Marcris

Zawarte w niniejszej instrukcji informacje odnoszące się do specyfikacji, konstrukcji, wyposażenia, materiałów oraz wyglądu zewnętrznego obowiązują w momencie druku. Choć czynione są wszelkie wysiłki, aby zapewnić ich dokładność, informacje w niniejszej instrukcji nie są obowiązujące i podlegają zmianom.

DDM3 – 230 Wiertarka diamentowa

SPIS TREŚCI

ANGIELSKI

NIEMIECKI

HISZPAŃSKI

FRANCUSKI

WŁOSKI

HOLENDERSKI

Gratulacje

Wybrali Państwo diamentową wiertarkę Marcris. Dziękujemy za dokonany wybór i zaufanie!

Jedyną ambicją firmy Marcris jest zapewnienie wiodącej technologii wiercenia diamentowego i jakości. Wynikiem jest najwyższa jakość dla profesjonalnych rzemieślników.

Firma Marcris znana jest na świecie jako lider technologii diamentowej. Narzędzia diamentowe Marcris stosowane są przez profesjonalnych rzemieślników, ceniących najwyższe parametry, bezpieczeństwo oraz najniższe możliwe koszty wiercenia.

Najlepsze wiertarki diamentowe są tak dobre jak stosowane wiertła. Wiertarka nie wykonuje swej pracy jeśli wiertła rdzeniowe nie wiercą!

Wybierając rdzenie diamentowe należy zawsze uwzględniać raczej koszt wykonania jednego otworu niż najniższą cenę sprzedaży.

Lepszy wiertło rdzeniowe może być droższy, lecz zawsze będzie służył dłużej (do 20 razy) i wiercił przynajmniej dwa razy szybciej, nie powodując uszkodzenia maszyny!

W związku z powyższym, koszty związane z pracą lepszymi wiertłami rdzeniowymi będą 10-20 razy niższe niż w przypadku tanich rdzeni.

Marcris Ltd.

Kierownictwo ds. produktu

Ogólne ostrzeżenia bezpieczeństwa dotyczące narzędzi ręcznych z napędem mechanicznym lub elektrycznym



OSTRZEŻENIE – Proszę przeczytać wszystkie ostrzeżenia bezpieczeństwa oznaczone symbolem ! oraz wszystkie instrukcje. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może prowadzić do porażenia elektrycznego, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Proszę zachować na przyszłość wszelkie ostrzeżenia i instrukcje.

1) Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) Miejsce pracy musi być utrzymywane w czystości i dobrze oświetlone. Nieuporządkowane lub ciemne miejsca sprzyjają wypadkom.

b) Nie obsługiwać narzędzi mechanicznych ani elektrycznych w atmosferze wybuchowej, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Narzędzia mechaniczne i elektryczne powodują iskrzenie, co może prowadzić do zapłonu pyłu lub oparów.

c) Nie pozwalać na zbliżanie się do maszyny dzieci ani osób postronnych podczas jej obsługi. Odwrócenie uwagi może prowadzić do utraty kontroli nad urządzeniem.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczki narzędzi mechanicznych i elektrycznych muszą pasować do gniazdka. Nigdy nie wolno dokonywać jakichkolwiek modyfikacji wtyczki. Nie należy stosować jakichkolwiek przejściówek do narzędzi mechanicznych i elektrycznych z uziemieniem. Niemodyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazdka zmniejszają ryzyko porażenia elektrycznego.

b) Należy unikać styczności ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, kaloryfery, kuchenki czy lodówki. W przypadku uziemienia ciała wzrasta niebezpieczeństwo porażenia elektrycznego.

c) Nie wystawiać narzędzi mechanicznych ani elektrycznych na działanie deszczu ani wilgoci. Woda przedostająca się do narzędzi mechanicznych i elektrycznych zwiększa niebezpieczeństwo porażenia elektrycznego.

d) Nie nadwierać kabla zasilającego. Nigdy nie należy stosować kabla do noszenia czy ciągnięcia urządzenia ani wyciągania wtyczki z kontaktu. Trzymać kabel z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi i elementów ruchomych. Uszkodzone i splątane kable zwiększają niebezpieczeństwo porażenia elektrycznego.

e) Podczas użytkowania narzędzi mechanicznych czy elektrycznych na zewnątrz, należy stosować odpowiednie przedłużacze. Stosowanie przewodów przewidzianych do prac na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia elektrycznego.

f) W przypadku gdy użytkowanie narzędzi mechanicznych czy elektrycznych w wilgotnym miejscu jest nieuniknione, należy stosować zasilanie zabezpieczone przez wyłącznik różnicowoprądowy. Zastosowanie wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia elektrycznego.

3) Bezpieczeństwo osobiste

a) Zachować czujność i zdrowy rozsądek oraz zwracać uwagę na wykonywane czynności podczas użytkowania narzędzi mechanicznych czy elektrycznych. Nie stosować narzędzi mechanicznych czy elektrycznych w stanach zmęczenia lub pod wpływem narkotyków, alkoholu ani leków. Chwila nieuwagi podczas użytkowania narzędzi mechanicznych czy elektrycznych może prowadzić do poważnych obrażeń.

- b)** Stosować sprzęt ochrony osobistej. Zawsze zakładać okulary ochronne. Sprzęt ochronny, jak maski przeciwpyłowe, antypoślizgowe obuwie, kaski i ochronniki słuchu stosowane w odpowiednich warunkach zmniejszają ryzyko obrażeń.
- c)** Zapobiegać nieumyślnemu uruchomieniu urządzenia. Upewnić się, że wyłącznik znajduje się w położeniu wyłączonym przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania i/lub pojemnika bateryjnego, podnoszeniem lub przenoszeniem narzędzia. Przenoszenie narzędzi mechanicznych czy elektrycznych z palcem na wyłączniku i podłączanie narzędzi mechanicznych czy elektrycznych do źródła zasilania z wyłącznikiem w pozycji włączonej sprzyja wypadkom.
- d)** Usunąć wszelkie klucze regulacyjne i klucze maszynowe przed włączeniem narzędzi mechanicznych czy elektrycznych. Klucz maszynowy na części obrotowej narzędzi mechanicznych czy elektrycznych może prowadzić do obrażeń ciała.
- e)** Nie sięgać urządzeniem za daleko. Zawsze zachowywać pewną postawę i równowagę. Pozwoli to na lepszą kontrolę narzędzi mechanicznych czy elektrycznych w nieoczekiwanych sytuacjach.
- f)** Prawidłowo się ubierać. Nie nosić luźnych ubrań ani biżuterii. Trzymać włosy, odzież i rękawice z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez elementy ruchome.
- g)** Jeśli urządzenia zaopatrzone są w przyłączy odciągu pyłu i zbiorniki, należy zadbać o ich podłączenie i prawidłowe zastosowanie. Stosowanie systemów gromadzenia pyłów może ograniczyć niebezpieczeństwa powodowane przez pyły.

4) Stosowanie i konserwacja narzędzi mechanicznych i elektrycznych


- a)** Nie stosować nadmiernej siły przy pracy z narzędziami mechanicznymi czy elektrycznymi. Stosować odpowiednie narzędzia do typu pracy. Stosowanie prawidłowych narzędzi mechanicznych czy elektrycznych zapewni lepsze i bezpieczniejsze wykonanie pracy w przewidzianym tempie.
- b)** Nie używać narzędzi mechanicznych czy elektrycznych jeśli przełącznik się nie włącza lub nie wyłącza. Narzędzia mechaniczne czy elektryczne, które nie mogą być kontrolowane przełącznikiem są niebezpieczne i muszą zostać naprawione.
- c)** Odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub pojemnik bateryjny od narzędzia przed przystąpieniem do jakichkolwiek regulacji, wymiany akcesoriów lub składowaniem narzędzia. Takie prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają niebezpieczeństwo przypadkowego uruchomienia narzędzia.


- d) Przechowywać narzędzia poza zasięgiem dzieci i nie pozwalać na ich obsługę osobom nie zaznajomionym z narzędziem lub niniejszą instrukcją. Narzędzia mechaniczne czy elektryczne są niebezpieczne w rękach osób nieprzeszkolonych.
- e) Prowadzić konserwację narzędzi mechanicznych i elektrycznych. Sprawdzić narzędzia pod kątem nieprawidłowych ustawień lub zakleszczenia części ruchomych, uszkodzonych elementów i wszelkich innych sytuacji mogących wpływać na ich funkcjonowanie. W przypadku usterek narzędzia muszą zostać przed ich użyciem naprawione. Wiele wypadków ma miejsce na skutek nieprawidłowej konserwacji narzędzi.
- f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące o ostrych krawędziach tnących trudniej się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) Stosować narzędzia mechaniczne i elektryczne, akcesoria i końcówki zgodnie z niniejszą instrukcją, uwzględniając warunki pracy oraz rodzaj prac do wykonania. Stosowanie narzędzi mechanicznych i elektrycznych niezgodnie z przeznaczeniem może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

5) Serwis

- a) Narzędzia mechaniczne i elektryczne winny być serwisowane przez wykwalifikowane osoby, z zastosowaniem wyłącznie identycznych części zamiennych. Zapewni to bezpieczeństwo narzędzi.

Dodatkowe informacje

 Emisje wibracji podczas rzeczywistego użytkowania narzędzi mechanicznych i elektrycznych mogą odbiegać od całkowitych zadeklarowanych wartości, w zależności od sposobu użytkowania narzędzi.

 Unikać zagrożeń związanych z wibracjami. Podczas pracy z narzędziami należy nosić rękawice ochronne. Ograniczyć czas pracy i skrócić czas, w którym włączony jest spust narzędzia.

Wyszczególnione wartości emisji wibracji zostały zmierzone zgodnie ze standardową procedurą testową i mogą być stosowane do porównań między narzędziami.

Wyszczególnione wartości emisji wibracji mogą być również stosowane do wstępnej oceny narażenia.

Podczas wiercenia udarowego należy nosić ochronniki słuchu. Narażenie na hałas może powodować utratę słuchu.

Należy stosować dodatkowy uchwyt, jeśli jest on dostarczany wraz z narzędziem. Utrata kontroli nad narzędziem może prowadzić do obrażeń ciała.

Narzędzia mechaniczne i elektryczne należy trzymać za izolowany uchwyt w sytuacjach gdy element tnący może napotkać na ukryte okablowanie lub przewód samego narzędzia. Element tnący stykający się z przewodem pod napięciem może przenieść napięcie na odsłonięte części metalowe narzędzia, co z kolei może prowadzić do porażenia elektrycznego operatora.

DDM3 – 230 Ostrzeżenia i informacje bezpieczeństwa


Przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa



Podczas użytkowania urządzenia DDM3-230 należy przestrzegać obowiązujących w kraju eksploatacji przepisów bezpieczeństwa, celem ograniczenia ryzyka pożaru, porażenia elektrycznego i obrażeń ciała.



Przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia DDM3-230 należy przeczytać instrukcję obsługi. Zachować na przyszłość wszelkie ostrzeżenia i instrukcje.

Bezpieczeństwo użytkowania

- Urządzenie DDM3-230 to profesjonalna wiertarka pozwalająca na wiercenie o średnicy do 200 mm, na co pozwala jej wewnętrzne sprzęgło.
- Podczas wiercenia należy zawsze zachować należyłą ostrożność.
-  Proszę dokładnie zapoznać się z instrukcjami bezpieczeństwa oraz instrukcją szkoleniową.

- Upewnić się, że wszystkie osoby pracujące z urządzeniem DDM3-230 zostały prawidłowo poinstruowane w zakresie obsługi maszyny przed przystąpieniem do jej użytkowania.
- Wchodzić w obszar roboczy i stosować środki ostrożności w sposób minimalizujący wszelkie niebezpieczeństwa dla operatora i innych osób.
- Należy zawsze upewniać się, że praca przebiega w sposób bezpieczny oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami.
-   Należy zawsze nosić okulary ochronne, ochronniki słuchu, maski przeciwgazowe oraz obuwie ochronne.
- Trzymać urządzenie DDM3-230 silnie i obu rękoma.
- Należy zawsze pamiętać, że zakleszczenie wiertła może powodować obroty wiertarki, przed włączeniem sprzęgła.
- Nigdy nie należy prowadzić wiercenia z pozycji, z której nie można w pełni kontrolować urządzenia DDM3-230.
- W przypadku wiercenia na wysokości powyżej klatki piersiowej, konieczne jest stosowanie podestów wiertniczych.
- Nigdy nie należy prowadzić wiercenia, stojąc na drabinie.
- Unikać ciągłej pracy z maszyną i co jakiś czas przerwać wiercenie. Natychmiast przerwać prace w przypadku mrowienia w dłoniach.

Powyższe zalecenia muszą być zawsze przestrzegane. W przeciwnym przypadku istnieje niebezpieczeństwo poważnych uszkodzeń lub obrażeń. W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości, proszę skontaktować się ze sprzedawcą.

Instrukcja użytkowania

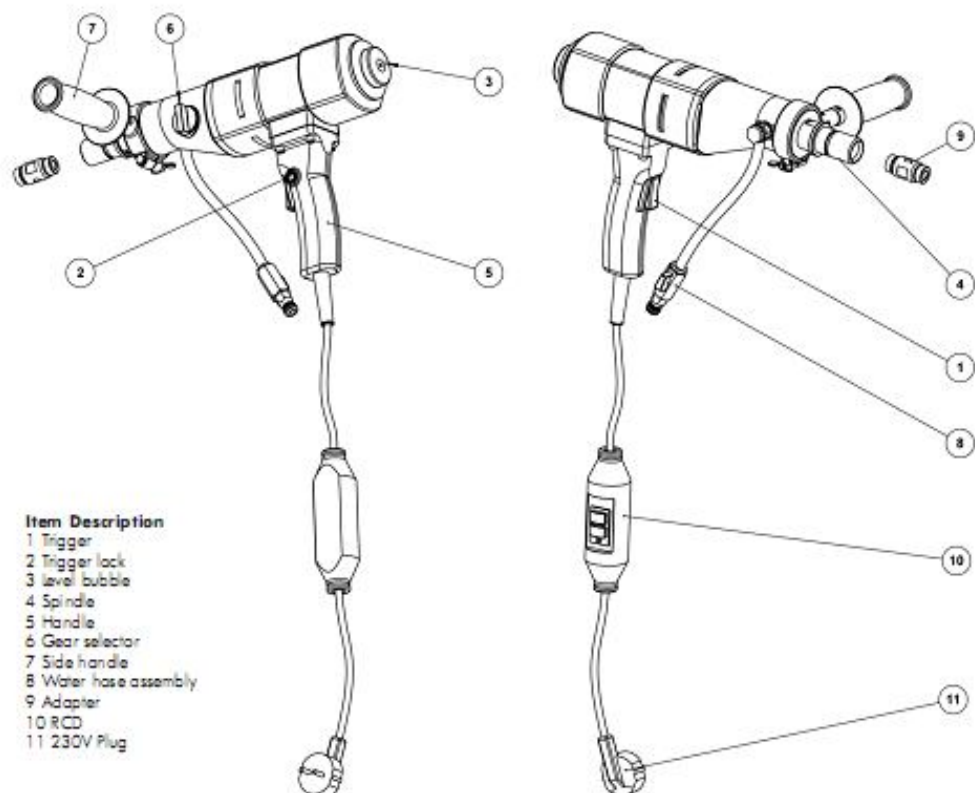
Maszyna DDM3-230 może być stosowana z diamentowymi wiertłami rdzeniowymi i innymi końcówkami wiertniczymi Marcris. Należy stosować wiertarkę DDM3-230 wyłącznie do celów, dla których została ona zaprojektowana, tzn. do wiercenia diamentowego!

Zawartość opakowania

- Maszyna do wiercenia diamentowego DDM3-230V
- Złącze pośredniczące 1/2" BSP do 1/2" BSP
- Klucze maszynowe pozwalające na zakładanie i zdejmowanie wiertel diamentowych i akcesoriów.

Ilustrowany opis funkcji

Poniżej zilustrowano główne funkcje wiertarki DDM3-230.

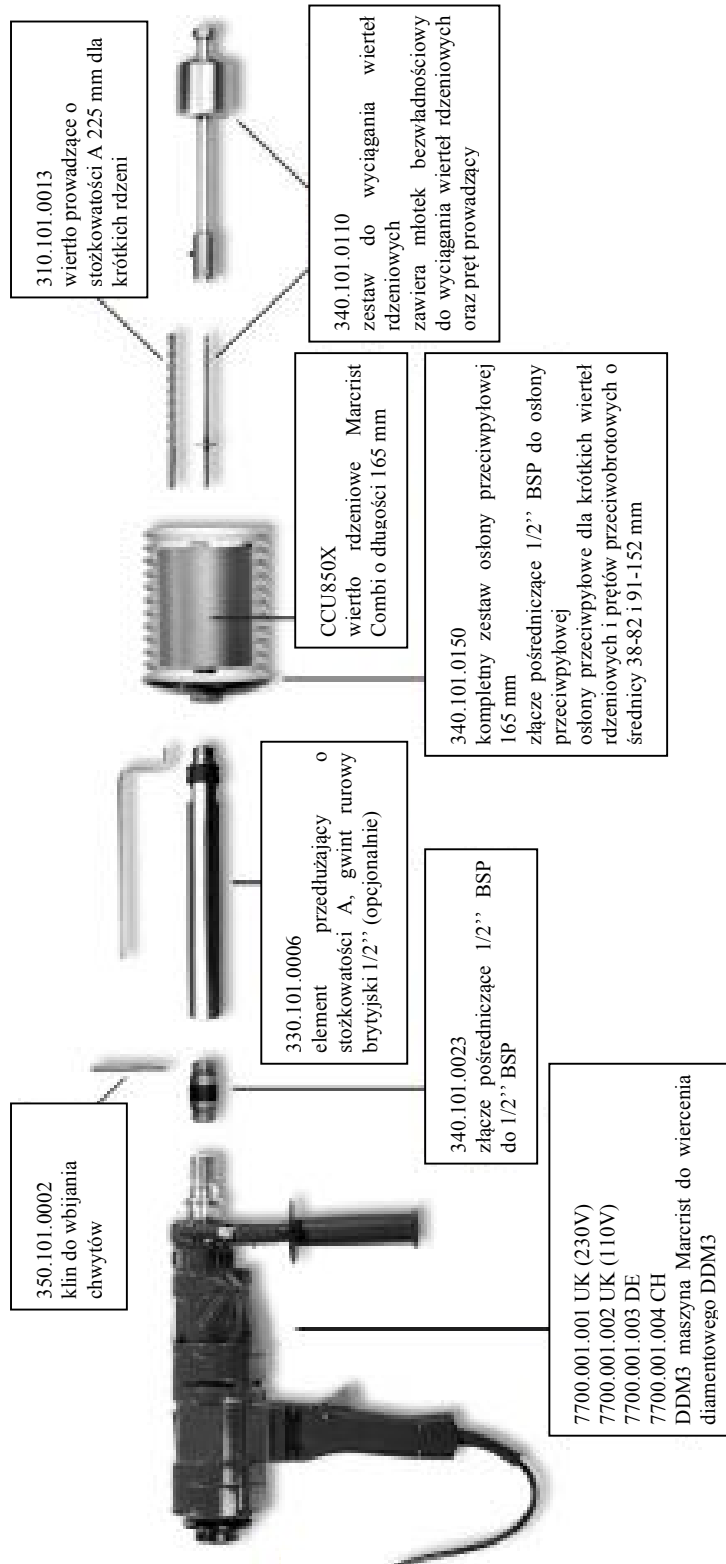


Opis elementów

1. Spust
2. Blokada spustu
3. Pęcherzyk wskazujący wypoziomowanie
4. Wrzeciennik
5. Uchwyt
6. Wybierak prędkości
7. Uchwyt boczny
8. Zespół węży wodnego
9. Złącze pośredniczące
10. Wyłącznik różnicowoprądowy
11. Wtyczka 230V

Wykres operacyjny dla krótkich i długich wiertel rdzeniowych

Poniżej przedstawiono wykres operacyjny przedstawiający typowy zespół ze świdrami rdzeniowymi i akcesoriami.



Podłączenie do źródła zasilania

Bezpieczeństwo elektryczne

Silnik elektryczny został zaprojektowany wyłącznie do pracy pod jednym napięciem. Należy zawsze upewnić się, że napięcie zasilania zgodne jest z wartością wskazaną na tabliczce znamionowej.



Nie należy wymieniać wtyczki bez odpowiedniego upoważnienia!

Przekazać urządzenie DDM3-230 do najbliższego dystrybutora firmy Marcris.

Liniowy w wyłącznik różnicowoprądowy


Urządzenie DDM3-230 wyposażone jest w wyłącznik różnicowoprądowy odcinające je w ciągu 15 ms w przypadku różnicy ($>10\text{mA}$) między prądami płynącymi do i z urządzenia. Użytkownik jest tym samym chroniony w razie gdyby woda weszła w kontakt z jakimkolwiek elementem elektronicznym.





Nigdy nie należy używać narzędzia bez wyłącznika różnicowoprądowego. Należy zawsze przed rozpoczęciem pracy sprawdzać prawidłowe funkcjonowanie wyłącznika różnicowoprądowego (patrz poniżej).


Aby sprawdzić działanie wyłącznika różnicowoprądowego, należy postępować zgodnie z poniższymi wskazówkami:


- Podłączyć maszynę do odpowiedniego źródła zasilania (11).
- Wcisnąć przycisk kasowania wyłącznika różnicowoprądowego (10) (Zapali się czerwony wskaźnik).
- Włączyć maszyną wciskając spust (1).
- Wcisnąć przycisk testu wyłącznika różnicowoprądowego (10).
- Wyłącznik musi przerwać obwód (wyłącza się czerwony wskaźnik oraz sama maszyna).
- Funkcjonowanie wyłącznika różnicowoprądowego jest prawidłowe.

 Jeśli w trybie testowym wyłącznik nie przerywa obwodu, wówczas **NIE NALEŻY UŻYWAĆ NARZĘDZIA**. Oddać wiertarkę DDM3-230 do najbliższego dystrybutora firmy Marcris, celem dokonania kontroli i naprawy.

 Nie zezwala się na wykonywanie jakichkolwiek modyfikacji maszyny, w szczególności nie można otwierać wyłącznika różnicowoprądowego, ani naprawiać i wymieniać kabla. Jeśli zachodzi potrzeba kontroli lub naprawy, należy oddać wiertarkę DDM3-230 do najbliższego dystrybutora firmy Marcris.

 Nigdy nie należy stosować wyłącznika różnicowoprądowego jako wyłącznika głównego. Włączanie wyłącznika różnicowoprądowego dopuszczalne jest wyłącznie bez obciążenia.

 Jeśli stosowany ma być przedłużacz, należy zawsze się upewnić, że jest on odpowiedniego rodzaju dla danego zastosowania oraz, że spełnia on minimalne specyfikacje dla maszyny. należy zawsze używać w pełni rozwiniętego przedłużacza.

 Stosować w warunkach otoczenia.


Nie zaleca się stosowania wiertarki DDM3-230 w skrajnych temperaturach. Nie używać maszyny w wilgotnym otoczeniu.

Instrukcja obsługi



Przestrzegać wszystkich zaleceń bezpieczeństwa oraz wszelkich odnośnych przepisów.

Przedmiot pracy i obszar pracy

 Należy zawsze upewnić się, że materiały przeznaczone do wiercenia są pewnie podparte i stabilne, oraz że nie będą się one przemieszczały podczas pracy. Upewnić

się, że wybrane wiertło rdzeniowe jest odpowiednie dla materiałów przeznaczonych do wiercenia.

Zwracać uwagę na umiejscowienie rurociągów, okablowania, osprzętu i wyposażenia.

Wybór prędkości

1. Upewnić się, że zasilanie jest wyłączone. Przy wyborze prędkości należy wolno obrócić wrzeciennik wiertarki (4), obracając jednocześnie wybierak (6) do pożądanej prędkości. Zapewni to łagodne ustawienie prędkości.
2. Nie zmieniać prędkości podczas obrotów i użytkowania narzędzia. W przeciwnym razie może nastąpić uszkodzenie maszyny.
3. Patrz tabela prędkości na stronie 13. Regulować prędkość odpowiednio dla twardych i miękkich materiałów. Niższe prędkości mogą być stosowane dla twardszych materiałów, podczas gdy wyższe prędkości dla materiałów miękkich.

Montaż i obsługa

1. Podłączyć maszynę do odpowiedniego źródła zasilania (11).
2. Sprawdzić funkcjonowanie wyłącznika różnicowoprądowego (10) przed przystąpieniem do użytkowania narzędzia (patrz wyżej).
3. Odłączyć zasilanie. Dla wiertel rdzeniowych o gwincie brytyjskim BSP ½'' należy wkręcić złącze pośredniczące BSP ½'' (9) do wrzeciennika wiertarki (4).
4. Nakręcić wiertło rdzeniowe o gwincie brytyjskim BSP ½'' na złącze pośredniczące (9).
5. Wiertła rdzeniowe o gwincie amerykańskim zwykłym UNC 1 ¼'' należy wkręcać bezpośrednio do wrzeciennika wiertarki (4).
6. Silnie przytrzymać uchwyt boczny (7) jedną ręką oraz uchwyt główny (5) drugą ręką.
7. Aby uruchomić maszynę należy nacisnąć spust (1).
8. Zbliżyć obracające się wiertło rdzeniowe do powierzchni, jaka ma być wiercona pod kątem ok. 15°. W miarę posuwania się segmentów przejść do położenia poziomego i kontynuować wiercenie.
9. Ciągła praca możliwa jest poprzez wciśnięcie przycisku blokady spustu na rączce (5), gdy spust (1) jest włączony.
10. Podczas wiercenia należy stosować jedynie nieznaczny nacisk. Zbyt wielka siła może doprowadzić do uszkodzenia maszyny lub akcesoriów i skrócić żywotność narzędzia.

11. Aby zatrzymać narzędzie należy nacisnąć spust (1).
12. Odłączyć maszynę od źródła zasilania.
13. Wyjąć wiertło rdzeniowe z wiertarki DDM3-230 lub złącze pośredniczące (9), stosując w tym celu dostarczone klucze maszynowe.

Aksesoria

Przyrządy wiertnicze i akcesoria dostępne są w firmie Marcris. Szczegółowych informacji dostarczają sprzedawcy Marcris.

Podłączanie do źródła wody przy ręcznym wierceniu płuczkowym


Przy instalacji akcesoriów w maszynie należy zawsze przestrzegać wskazówek producenta. Pewne bardzo twarde materiały, jak beton zbrojony, mogą stwarzać problemy przy wierceniu na sucho. Mogą one wytwarzać nadmierne ilości ciepła, co powoduje polerowanie (stępanie) diamentowej końcówki wiertła.


Rezultatem może być niska jakość wiercenia, lecz zapobiec temu można poprzez podłączenie odpowiedniego źródła wody poprzez przewód maszyny DDM3-230, stosując łącznik „Gardena” lub „Hazelock”, zgodnie z poniższymi ilustracjami.




1. Podłączyć przewód wodny o długości 350 mm (8) wiertarki DDM3-230 do odpowiedniego źródła wody, wciskając łącznik „Gardena” lub „Hazelock”, zamontowany na elastycznym przewodzie rurowym. Przewód rurowy ma zazwyczaj 5-20 m długości.


2. Włączyć dopływ wody.
3. Otworzyć zawór na wężu, aby stały przepływ wody chłodził segmenty rdzenia.


 Nie przekraczać zalecanego maksymalnego ciśnienia wody, wynoszącego 2 bary.

 Przed użyciem należy zawsze sprawdzić czy węż (8) jest w dobrym stanie, czy nie jest pęknięty i czy nie ma nieszczelności. **NIE STOSOWAĆ WĘŻA W PRZYPADKU NIESZCZELNOŚCI LUB USZKODZEŃ.**

Minimalny dopływ wody bezpośrednio do segmentów rdzenia i materiału pomaga ochłodzić obszar wiercenia i poprawić jego parametry.

 Należy unikać styczności wody z elementami narzędzia oraz osobami w obszarze pracy.

 Należy zawsze sprawdzić prawidłowość działania wyłącznika różnicowoprądowego przed rozpoczęciem pracy.


 Jeśli wtyczka lub kabel zasilania wymagają wymiany, wówczas należy oddać wiertarkę DDM3-230 do najbliższego dystrybutora firmy Marcris.

Czynności konserwacyjne

Nabyta przez Państwa wiertarka diamentowa jest produkowana zgodnie z najwyższymi standardami. Zadowalające działanie wiertarki zależy od jej prawidłowego serwisu i konserwacji.

Dla bezpieczeństwa użytkownika maszyna musi być serwisowana za każdym razem, gdy zbierze on 15 kuponów (co oznacza intensywne jej użytkowanie) lub w odstępach co 18 miesięcy. Gwarancja może zostać wedle uznania firmy Marcris unieważniona,

jeśli maszyna lub podstawa wiertarki ręcznej nie jest serwisowana co 15 zużytych rdzeni lub co 18 miesięcy (w zależności od tego, co nastąpi szybciej).

 Jeśli wtyczka lub kabel zasilania wymagają wymiany, wówczas należy oddać wiertarkę DDM3-230 do najbliższego dystrybutora firmy Marcris, aby uniknąć wszelkich potencjalnych zagrożeń.

Otwory wentylacyjne muszą być wolne od pyłów i ciał obcych. Należy regularnie czyścić maszynę wilgotną tkaniną. Do czyszczenia maszyny nie wolno stosować chemikaliów.

Emisje

Poziom hałasu

Poziom ciśnienia akustycznego mierzony zgodnie z normą EN 60745-2-1

LpA (Poziom ciśnienia akustycznego) 88,9 dB(A)

LwA (Poziom mocy akustycznej) 99,9 dB(A)

Nieoznaczoność K: 3 dB(A)

Należy zawsze podejmować odpowiednie środki ochrony słuchu.



Wartość przyspieszenia i wibracji

Maksymalna wartość wibracji $a_{h,DD}$ przy wierceniu w betonie: $8,797 \text{ m/s}^2$

Nieoznaczoność (K): $1,5 \text{ m/s}^2$

Test zgodnie z z normą EN 60745-2-1

Wartości uzależnione są od warunków miejscowych i zmieniać się będą wraz ze stanem i średnicą używanego wiertła rdzeniowego montowanego w narzędziu DDM3-230, jak również w zależności od wierzonego materiału.

Dane techniczne DDM3-230

Napięcie	230V
Pobór mocy	1500V

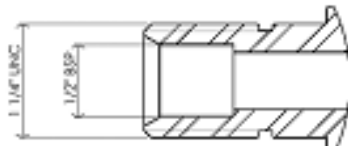
Prędkość bez obciążenia

Pierwszy bieg	950 min ⁻¹
Drugi bieg	1800 min ⁻¹
Trzeci bieg	3450 min ⁻¹

Maksymalna średnica wiercenia wiertłami z rdzeniem diamentowym	Bieg	Płuczkowe	Na sucho
	1	Ø61-200mm	Ø118-200mm
	2	Ø33-60mm	Ø61-117mm
	3	Ø22-32mm	Ø22-60mm

Średnica zewnętrzna 1 ¼" UNC (32mm) Średnica wewnętrzna ½" BSP (19mm)


Gwint wrzeciennika



Maksymalna średnica wskazana na naklejce ma zastosowanie wyłącznie dla wiertel rdzeniowych Marcris. W przypadku stosowania wiertel niskiej jakości maksymalna stosowalna średnica zostanie zmniejszona.

Zacisk uchwyty boczny	60 mm
Ciężar	6,9 kg



OSTRZEŻENIE – Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia bezpieczeństwa oznaczone symbolem  oraz wszystkie instrukcje. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może prowadzić do porażenia elektrycznego, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Sprzęgło ograniczające moment obrotowy

Narzędzie DDM3-230 wyposażone jest w sprzęgło ograniczające moment obrotowy, redukujące maksymalną reakcję momentu obrotowego przenoszoną na operatora w przypadku zakleszczenia wiertła rdzeniowego. Cecha ta zapobiega ponadto zazębieniu i gaśnięciu silnika. sprzęgło ograniczające moment obrotowy zostało ustawione fabrycznie.

Deklaracja zgodności WE

Firma Marcris deklaruje, że wiertarka DDM3-230 spełnia wymogi wszystkich obowiązujących norm i dyrektyw: EN 60745-1, EN 60745-2-1, EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-11, 2006/42/EC, 2006/95/EC, 2004/108/EC. Szczegółowa deklaracja zgodności dostępna jest na żądanie.



Recykling

Zgodnie z Dyrektywą WEEE 2002/96/EC zużyte maszyny winny zostać zwrócone do odzysku lub bezpiecznej likwidacji, kiedy mają zostać one ostatecznie usunięte (patrz symbol na tabliczce znamionowej wiertarki). Oddzielna zbiórka zużytych wyrobów i opakowań pozwala na recykling materiałów i ich ponowne wykorzystanie. Ponowne wykorzystanie materiałów z odzysku pozwala na ograniczenie zanieczyszczenia środowiska oraz ogranicza zapotrzebowanie na surowce. Proszę upewnić się, że stare narzędzia zwracane zostają do Marcris International Ltd. i nie trafiają do niesegregowanych odpadów miejskich.

Gorąca linia pomocy technicznej:

Gorąca linia pomocy technicznej w Wielkiej Brytanii: +44 (0) 1302 893 253

Gorąca linia pomocy technicznej w Niemczech: +49 (0) 7741 966 720

Gorąca linia pomocy technicznej w Szwajcarii: +41 (0) 41 630 25 43